



FICHE TECHNIQUE



Présentation

ProTemp est une solution intelligente de contrôle de température conçue pour permettre aux entreprises de sécuriser leurs produits sensibles et renforcer la maîtrise de la chaîne du froid. La solution permet de surveiller en temps réel les températures dans les chambres froides, entrepôts frigorifiques, véhicules frigorifiques et équipements de conservation afin de détecter rapidement les anomalies et limiter les pertes.

OBJECTIFS DE LA SOLUTION

ProTemp permet de :

- Contrôler les températures en temps réel.
- Sécuriser la chaîne du froid.
- Détecter rapidement les anomalies de température.
- Réduire les pertes de produits sensibles.
- Améliorer la visibilité sur les opérations de conservation.
- Renforcer la traçabilité des températures.

FONCTIONNALITÉS PRINCIPALES

Surveillance des températures :

- Suivi des températures en temps réel.
- Surveillance des équipements de conservation.
- Contrôle des chambres froides et véhicules frigorifiques.
- Historique des variations de température.

Détection des anomalies :

- Détection des écarts de température.
- Alertes en cas de dépassement des seuils.
- Identification rapide des anomalies critiques.
- Surveillance continue des équipements sensibles.

Suivi de la chaîne du froid :

- Contrôle des températures pendant le transport.
- Suivi des conditions de conservation.
- Traçabilité des données de température.
- Visibilité sur les opérations frigorifiques.

Alertes et notifications :

- Notifications en temps réel.
- Alertes sur anomalies de température.
- Remontée rapide des incidents critiques.
- Suivi des événements liés à la chaîne du froid.



VALEUR APPORTÉE

ProTemp aide les entreprises à :

- Protéger les produits sensibles.
- Réduire les pertes liées aux variations de température.
- Améliorer la fiabilité des opérations de conservation.
- Renforcer le contrôle de la chaîne du froid.
- Disposer d'une meilleure visibilité sur les conditions de stockage et transport.

SECTEURS CONCERNÉS

ProTemp est particulièrement adapté aux secteurs suivants :

- agro-industrie
- transport frigorifique
- pharmaceutique
- laboratoires
- grande distribution
- entrepôts frigorifiques
- restauration et conservation alimentaire

POSITIONNEMENT STRATÉGIQUE

ProTemp ne se limite pas à la surveillance de température. La solution s'inscrit dans une logique de :

- Contrôle opérationnel
- Sécurisation des produits sensibles
- Prévention des pertes
- Visibilité sur les conditions de conservation
- Amélioration de la fiabilité de la chaîne du froid

 **L'objectif est d'aider les entreprises à mieux contrôler leurs opérations de conservation et limiter les pertes liées aux anomalies de température.**

